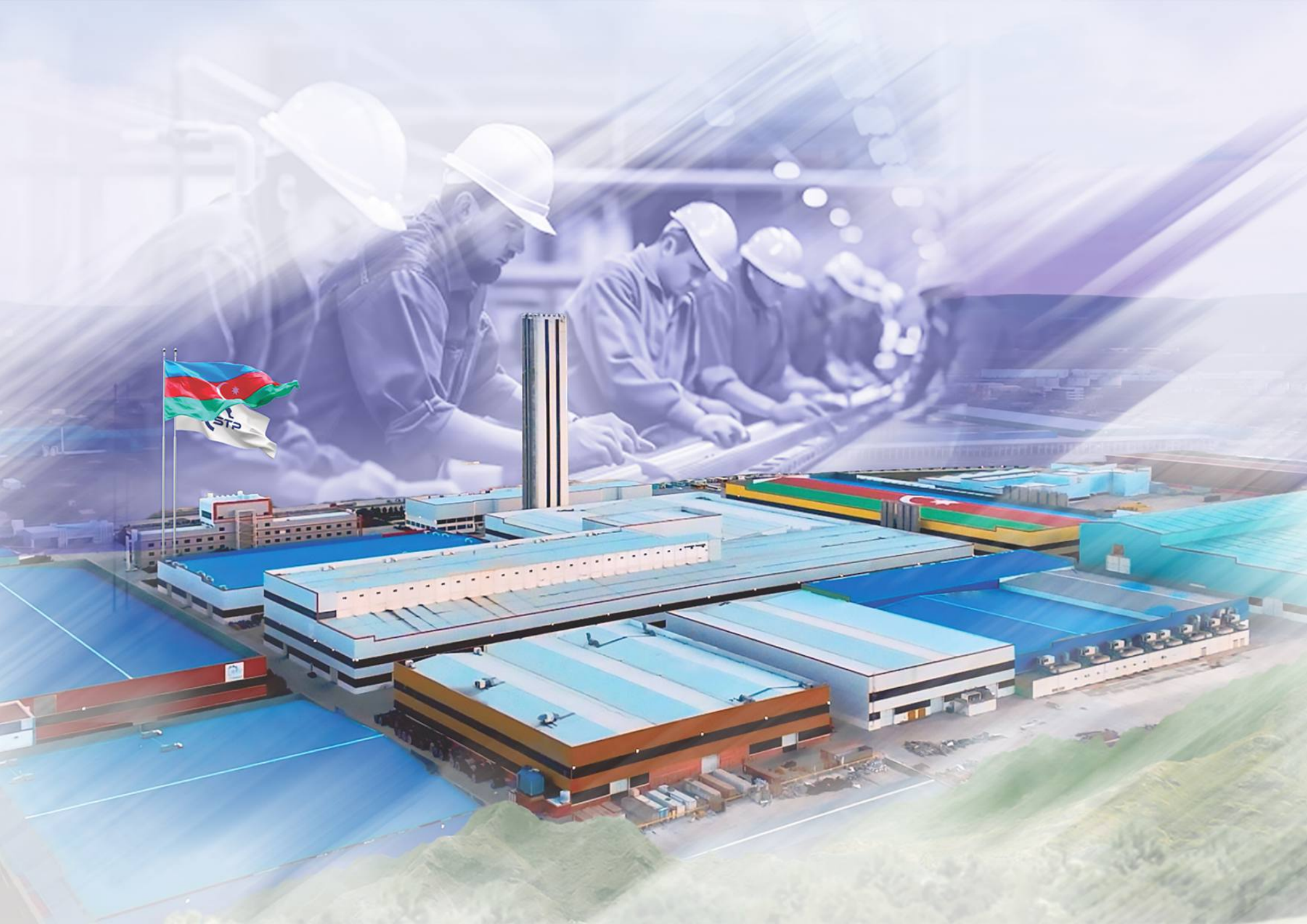




ГРУППА КОМПАНИЙ СТП

ПРЕЦИЗИОННАЯ ОБРАБОТКА

www.stp.az



СОДЕРЖАНИЕ



02

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ



04

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



05

ПРОДУКЦИЯ И УСЛУГИ



06

ОБОРУДОВАНИЕ



08

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА



10

НАШИ КОНТАКТЫ

ПРЕЦИЗИОННАЯ ОБРАБОТКА

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Производство прецизионной обработки **Группы компаний STP** - это современное производственное подразделение, которое специализируется на высокоточной механической обработке сложных деталей и компонентов машин и механизмов.

Краткая информация о Цехе прецизионной обработки STP:

Цех прецизионной обработки - это производственное подразделение, функционирующее в составе Группы компаний STP с 2012 года и обеспечивающее изготовление элементов машин и механизмов сложной конструкции полностью на основе технологий ЧПУ.

Услуги обработки

- Фрезерная / токарная обработка, 3–5 осей
- Вертикальное и горизонтальное растачивание
- Передаточные станки
- Электроэрозионные станки
- Гибка до 120 мм



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ

ПО ВСЕМ НАПРАВЛЕНИЯМ

10 000 тонн/год

УСЛУГИ ЦИНКОВАНИЯ

20 000 тонн/год



НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Механическая обработка
Плазменная резка
Гибка
Сварка и сборка
Окраска и пескоструйная обработка
Прессовый цех
Горячее цинкование
Производство кранов



ЭКСПОРТ

Нефтегазовая отрасль
Сельское хозяйство
Строительство
Промышленность



ОБОРУДОВАНИЕ

VTL 3000 CNC / VTL 1600 CNC
HMC-1000B CNC / HMC-2000B CNC
TH6920B 240×50 CNC
CKx52100 CNC
JY-BMV180 CNC
DL-105 CNC DL-125 CNC
XK-2640 CNC
PILLING, SCHEFFER, STOECKL — Германия
KOERNER, SCHEUCH — Австрия
С. Н. EVENSEN — Норвегия
и др.



ЭКСПОРТ

- Россия
- Турция
- Венгрия
- США
- Франция



НАШИ СИЛЬНЫЕ СТОРОНЫ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Используемое на заводе оборудование включает:

- 3–5-осевые токарные и фрезерные станки с ЧПУ, горизонтальные и вертикальные обрабатывающие центры, электроэрозионные станки с ЧПУ, шлифовальные станки, зубофрезерные станки, пильные станки, станок глубокого сверления
- Координатно-измерительные машины (СММ)
- Режущие инструменты

Основная продукция завода — широкий ассортимент технологической оснастки и приспособлений, деталей и узлов для всех существующих видов зубчатых передач, а также крупногабаритные вальные и призматические детали.

В их число входят:

- Литейные и пресс-формы для изделий из пластмасс, резины, стекла и различных цветных металлов
- Штампы (для резки, гибки, формообразования)
- Корпусные детали (различных габаритных размеров)
- Ступенчатые, шлицевые, зубчатые валы (различных габаритных размеров)
- Цилиндрические, конические, червячные, зубчатые передачи с зацеплением Новикова, гипоидные и др.
- Инструментальная продукция





Доля местного
производства
в закупках сырья
составляет около

70%



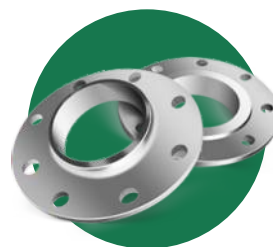
ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ЗАВОДА ПРЕЦИЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ

Участок сборки форм, пресс-форм и штампов предназначен для сборки различных видов форм, пресс-форм и штампов. Расположенный на участке станок глубокого сверления обеспечивает возможность выполнения водяных каналов в формах и пресс-формах **диаметром 10–15 мм и длиной до 750 мм.**

Подразделения и участки завода

- Проектно-конструкторский и технологический отдел
- Служба обеспечения инструментом и оснасткой
- Участки механической обработки: фрезерование, токарная обработка
- Обработка зубчатых колес специального назначения
- Участок электроэрозионной обработки
- Сборочный участок

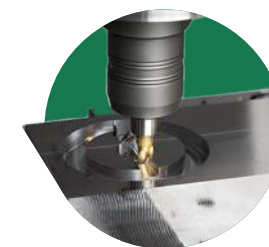
Продукция и услуги



Фланцы



Зубчатое колесо



Механическая обработка

ОБОРУДОВАНИЕ

MAZAK

На токарном участке прецизионной обработки оборудования и деталей установлены токарные станки японской компании MAZAK. Данное оборудование позволяет выполнять токарные операции на изделиях **диаметром до 3500 мм и длиной до 6000 мм.**

В зависимости от типа токарного станка **MAZAK** допустимые размеры заготовок для токарной обработки следующие:

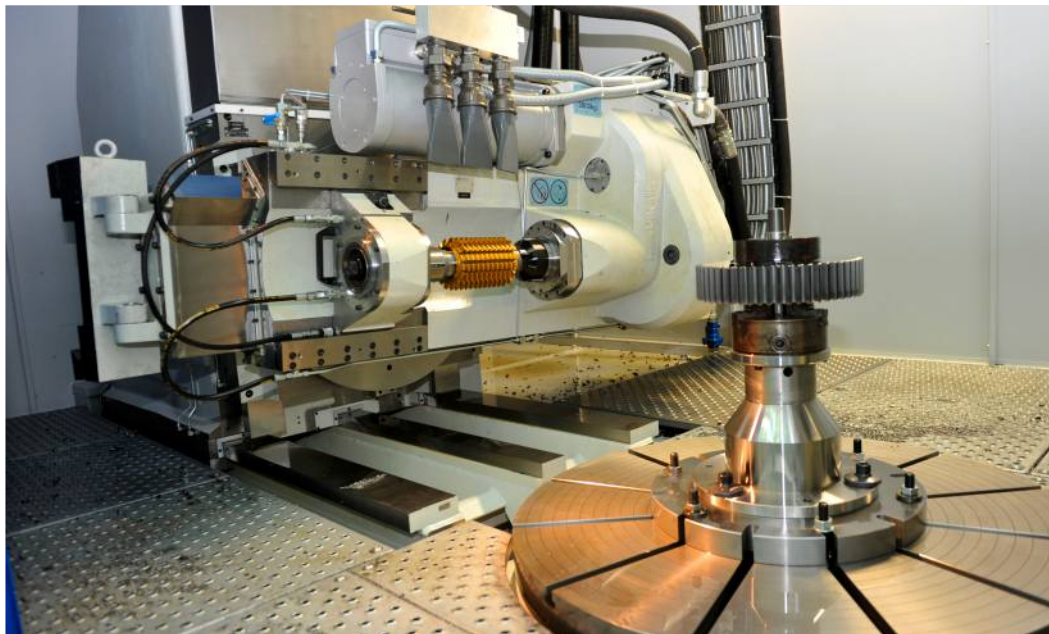
- Ø51мм, L=130мм
- Ø280мм, L=309мм
- Ø420мм, L=1538мм
- Ø580мм, L=1000мм
- Ø920мм, L=6064мм
- Ø340мм, L=385мм
- Ø3500мм, L=1800мм
- Ø320мм, L=530мм
- Ø380мм, L=550мм
- Ø580мм, L=3000мм
- Ø670мм, L=1354мм
- Ø920мм, L=4069мм
- Ø658мм, L=995мм

На фрезерном участке обработки оборудования и деталей преимущественно установлены фрезерные станки японской компании MAZAK. На данном оборудовании возможно выполнение фрезерных операций на изделиях с габаритными размерами **3750 × 10000 мм, высотой 1750 мм и массой до 43 тонн.**

В зависимости от типа фрезерного станка MAZAK допустимые размеры заготовок для фрезерной обработки следующие:

- 3750x10000мм, H=1750мм, 43000кг
- 1740x700мм, H=770мм, 2000кг
- 1300x510мм, H=570мм, 1200кг
- 1380x750мм, H=600мм, 1200кг
- Ø730, H=500мм, 500кг
- Ø3500мм, H=1800, 9500kg(10050кг)
- Ø1450мм, H=1450мм, 2200кг
- Ø1050мм, H=1300мм, 1500кг
- Ø630мм, H=900мм, 400кг





ОБОРУДОВАНИЕ

GLEASON

На участке обработки зубчатых колес специального назначения установлены **ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ И ЗУБОСТРОГАЛЬНЫЕ** станки американской компании **GLEASON**.

В зависимости от типа оборудования возможно выполнение операций по обработке и нарезке зубчатых колёс на заготовках диаметром до 1200 мм.

MITSUBISHI



На участках шлифовки и электроэрозионной обработки установлены такие электроэрозионные станки японской компании MITSUBISHI, как

- **ПРОВОЛОЧНО-ЭРОЗИОННЫЙ СТАНОК**
(максимальные размеры заготовки 300 × 300 × 250 мм),
- **ВЫРЕЗНОЙ ЭРОЗИОННЫЙ СТАНОК**
(максимальные размеры заготовки 400 × 250 × 240 мм)
- **ЭРОЗИОННЫЙ СТАНОК ПОГРУЖНОГО ТИПА**
(максимальные размеры заготовки 400 × 300 × 300 мм)

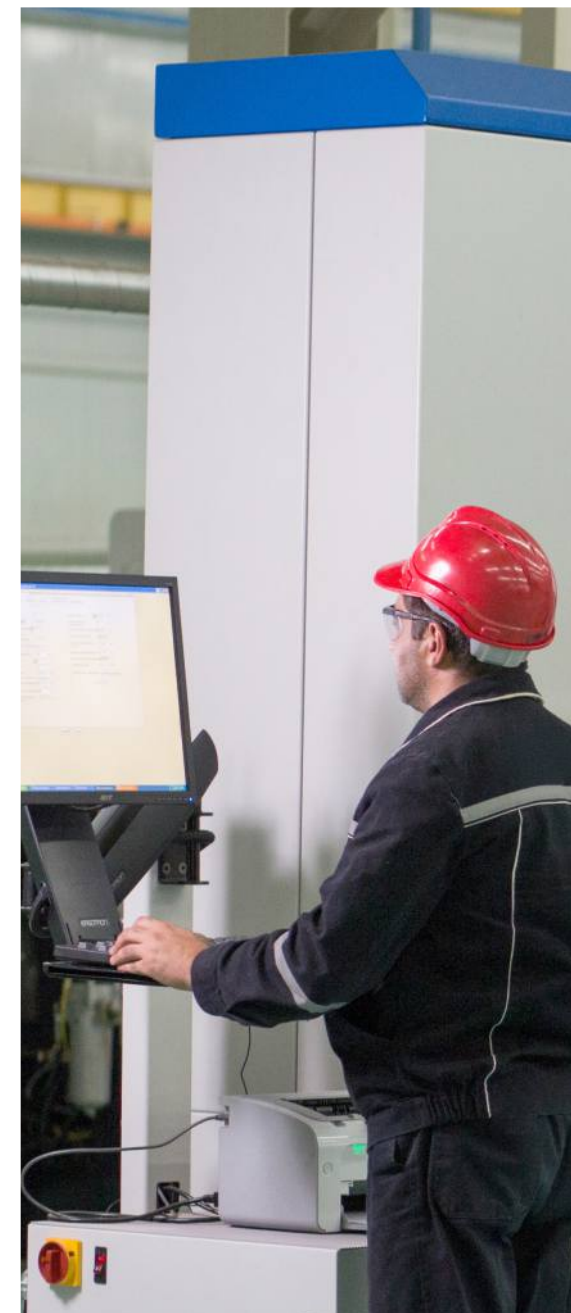


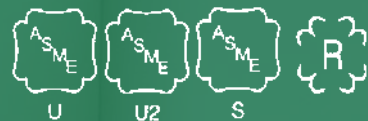
КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

На производственных и сервисных участках нашей компании проводятся следующие проверки и испытания:

- Визуальный контроль сварных швов
- Сертификационные тесты сварщиков
- Различные испытания в области окраски и покрытий (проверка нанесения краски (Paint Application Test), испытание на адгезию (Adhesion Test), испытание соляным туманом (Soluble Test), испытание сетчатым надрезом (Cross Cut Test), оценка запыленности (Dust Assessment)
- Геометрический контроль размеров механически обработанных деталей и металлических конструкций (с точностью до 0,001 мкм)
- Неразрушающий контроль (MT, PT, UT)
- Испытания на твердость (Hardness Test)
- Контроль шероховатости поверхности (Roughness Test)

В то же время наша продукция обеспечена сертификатами, соответствующими применимым стандартам.





СЕРТИФИКАТЫ





КОНТАКТЫ



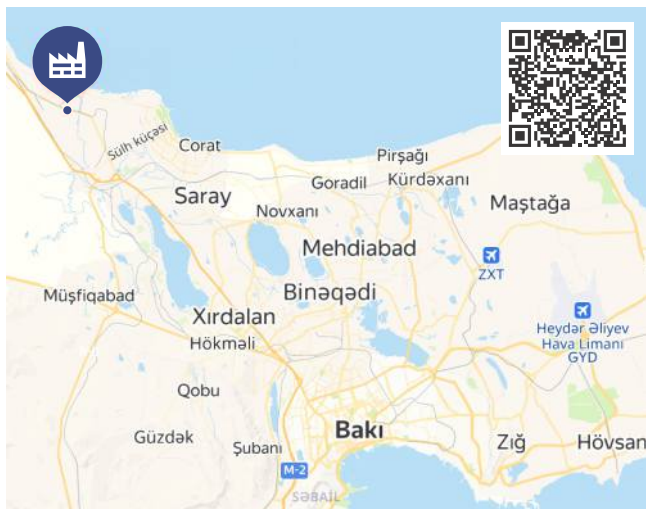
AZ5022, Азербайджан,
Сумгаит, поселок Г.З.Тагиева



***0990**



info@stp.az / sales@stp.az



Компания STP сотрудничает с предприятиями различных отраслей, опираясь на производственные возможности, соответствующие отраслевым требованиям, и ориентированный на качество подход.

Современное технологическое оборудование и гибкая производственная инфраструктура позволяют предлагать партнерам высоко-качественные и функциональные решения.

ПРОВЕРЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СИСТЕМЫ и квалифицированные специалисты обеспечивают надежную и доверительную основу каждого партнерства.

Если и вы ищете стабильности и функциональности в производстве, вы **по достоинству оцените** возможности сотрудничества с STP.

Оборудование

74 единицы
фрезерных и токарных
станков

18 единиц
Gleason (Франция)

Гидравлические
пресс-станки
мощностью 50–3200 тонн

